

適用於建材、廚具壓克力、鋼琴烤漆等其它特殊材質四邊加工。

GB-380PA1C4D8S

成型砂光打臘專用機系列

■ 加工能力

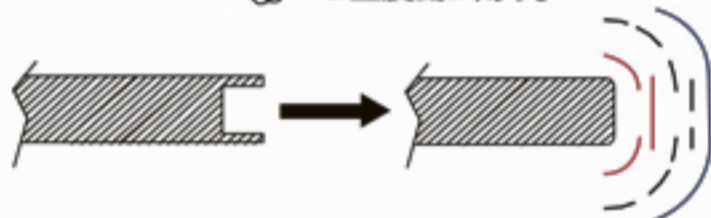
1. 加工寬度範圍：35 ~ 1500mm
2. 加工高度範圍：5 ~ 100mm
3. 最小加工長度：150 mm



■ 示意圖

(履帶150mm壓料雙帶)

-  80型砂光(三角環帶)
-  A型布輪拋光
-  D型震動式砂光



■ 流程圖

GB-380PA1C4D8S
(成型+導角+砂光+拋光)

1. (C)鉋刀座：4 座
 - 馬力：5HP * 2P * 2座
 - 第一座跳刀*
 - 第二座固定刀座
 - 第三座下導角，鉋刀座採雙向浮動式，防止加工物厚度不一的問題。
 - 第四座為上導角鉋刀座採雙向浮動式，防止加工物厚度不一的問題。
 - 轉速：6000~ 7800 RPM
 - 第三、四座*快速高頻馬達：3/4HP * 2座
 - 高頻馬達轉速：18000RPM
2. (80)型三角環帶式砂光座：3座
 - (80)砂光座可上下，前後及角度調整

- 砂帶驅動馬力：2HP*3
- 砂帶尺寸：2"x 78" X1 座，2"x98" x 2座
- 砂帶附吹塵裝置
- (P)砂帶附有震盪裝置
- 砂帶震盪馬力：25Wx1/36
- 砂帶速度：採變頻器無段變速(砂帶水平面可調整水平角度)
- 3. 圓盤式砂光座：8座
 - 上下前後調整，採風壓式啟動，砂光速度可調整。(砂帶換裝砂光座前後，採氣壓式，快速換裝。)
- 4. (A)主軸式砂光座：1座
 - 主軸式砂光座可上下，前後及角度調整

- 主軸驅動馬力：2HP
- 主軸速度：採單一轉速
- 使用布輪。
- 拋光輪水平面可調整水平角度。
- 5. 送料速度：3-30M/min，採變頻器無段變速
- 6. 送料採履帶式送，寬度150mm，送料功能強。
- 7. 壓料採雙帶式皮帶壓料，壓料穩定性高。
- 8. 壓料高低調整採電動定位調整效率高。
- 9. 鉋刀座跳刀功能可防止加工物裂開。

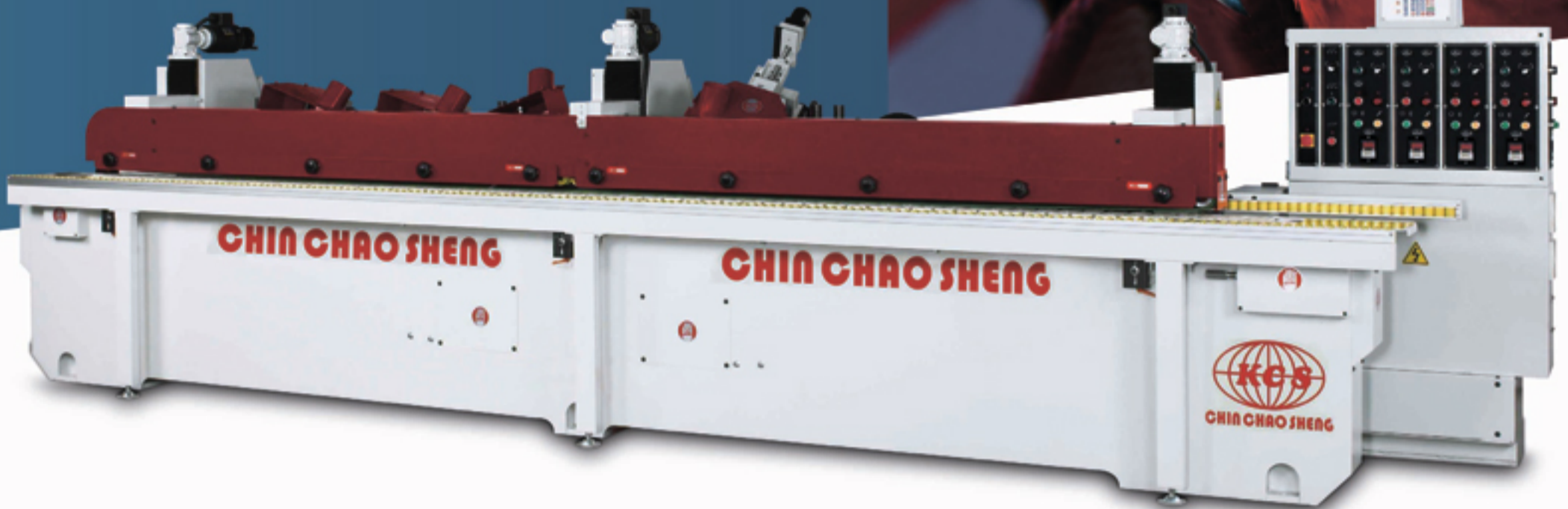


GB-A5FD7S

拋光打臘專用機系列

■ 加工能力

- 1.加工寬度範圍: 35 ~ 1500mm
- 2.加工高度範圍: 5 ~ 100mm
- 3.最小加工長度: 150 mm



1.(A)主軸式布輪砂光座:5座

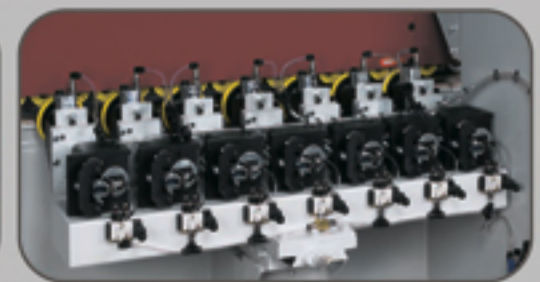
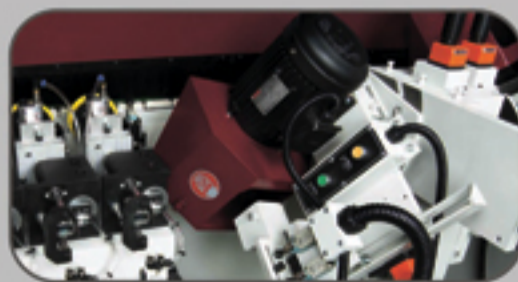
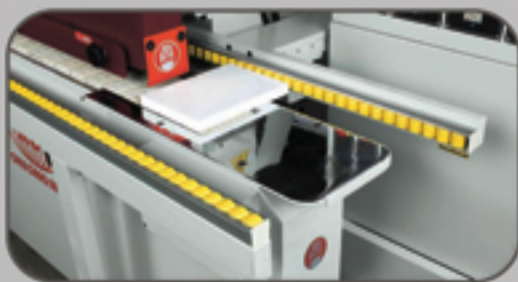
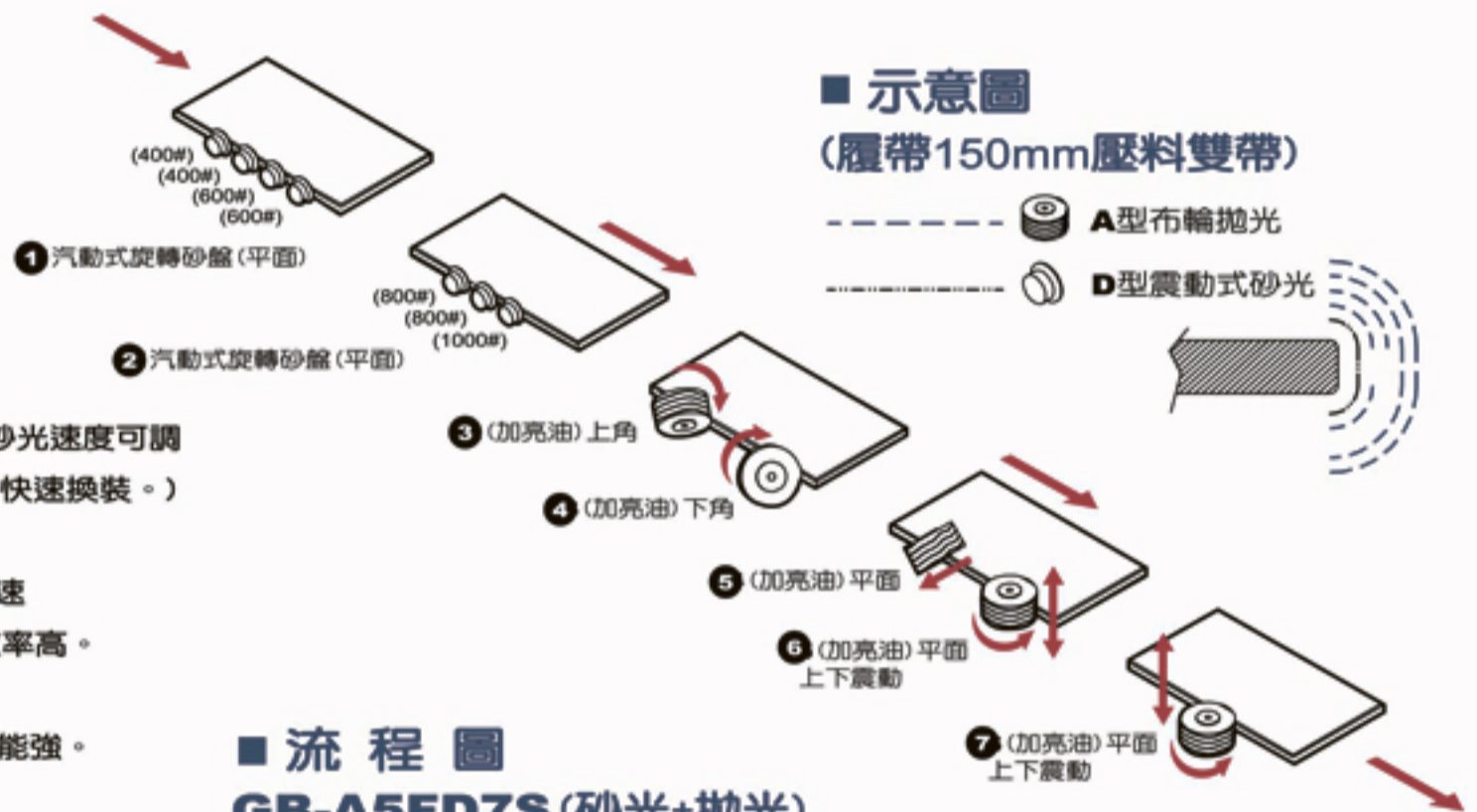
- 主軸式砂光座可上下、前後及角度調整
- 主軸驅動馬力:2HP*5
- 研磨輪自動補給馬力:25Wx1/180
- 主軸速度:採變頻器無段變速
- 拋光輪水平面可調整水平角度。
- 第四、第五座附震盪功能

2.圓盤式砂光座:4座

上下前後及角度調整，採風壓式啟動，砂光速度可調整。(砂帶換裝砂光座前後，採氣壓式，快速換裝。)

3.(S)單面砂光

- 4.送料速度:3-30M/min，採變頻器無段變速
- 5.5軸全部使用布輪，自動抹油系統產能效率高。
- 6.拋光輪水平面可調整水平角度。
- 7.送料採履帶式送，寬度150mm，送料功能強。
- 8.壓料採帶皮帶式壓料，壓料穩定性高。
- 9.壓料高低調整採電動定位調整效率高。

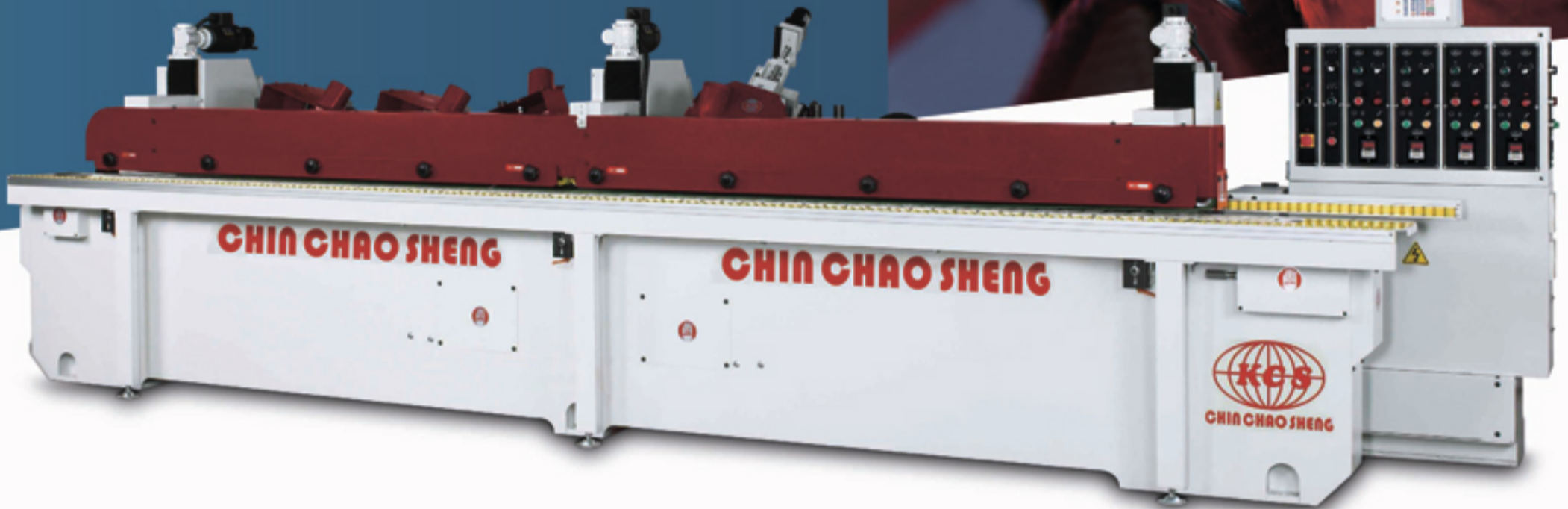


GB-A5FD7S

拋光打臘專用機系列

■ 加工能力

- 1.加工寬度範圍：35 ~ 1500mm
- 2.加工高度範圍：5 ~ 100mm
- 3.最小加工長度：150 mm



1.(A)主軸式布輪砂光座：5座

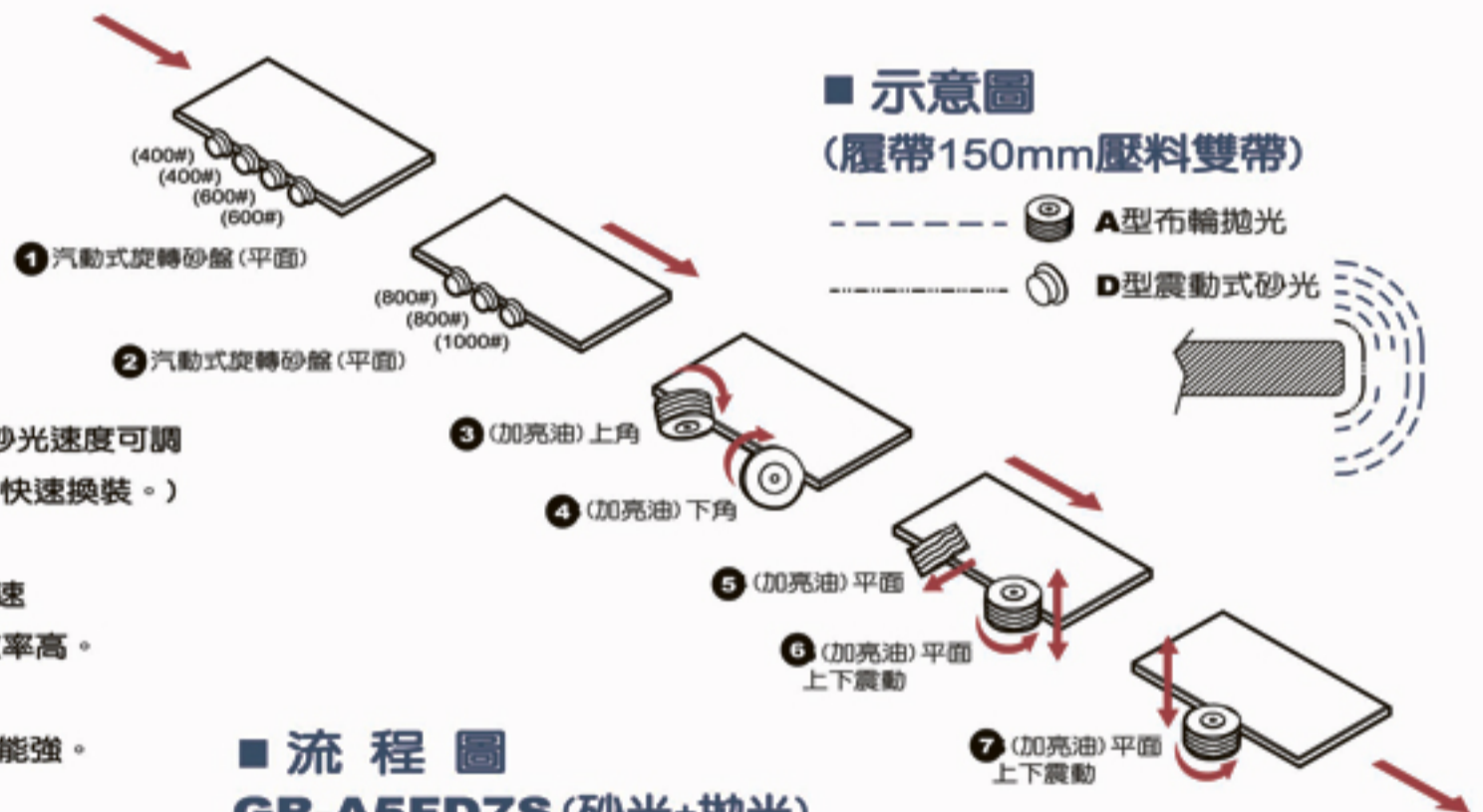
- 主軸式砂光座可上下，前後及角度調整
- 主軸驅動馬力：2HP*5
- 研磨輪自動補給馬力：25Wx1/180
- 主軸速度：採變頻器無段變速
- 拋光輪水平面可調整水平角度。
- 第四、第五座附震盪功能

2.圓盤式砂光座：4座

上下前後及角度調整，採風壓式啟動，砂光速度可調整。(砂帶換裝砂光座前後，採氣壓式，快速換裝。)

3.(S)單面砂光

- 4.送料速度：3-30M/min，採變頻器無段變速
- 5.5軸全部使用布輪，自動抹油系統產能效率高。
- 6.拋光輪水平面可調整水平角度。
- 7.送料採履帶式送，寬度150mm，送料功能強。
- 8.壓料採帶皮帶式壓料，壓料穩定性高。
- 9.壓料高低調整採電動定位調整效率高。



■ 流程

GB-A5FD7S (砂光+拋光)

